

Scania bietet neu Industriemotoren für alternative Treibstoffe

Kloten, 22. April 2016

Mit der Einführung von mit HVO und RME betriebenen Motoren für Industrie-Anwendungen nimmt Scania einen weiteren wichtigen Schritt in Sachen Nachhaltigkeit.

„Nachhaltigkeit geniesst heute bei den meisten Unternehmen hohe Priorität und die Nachfrage für alternative Treibstoffe steigt in allen Bereichen“, sagt Joel Granath, Senior Vice President und Leiter von Scania Engines. „Die Erfahrungen und das Wissen, die wir bei den Lastwagen-Anwendungen sammeln konnten, nutzen wir jetzt für die Herstellung von mit Alternativtreibstoffen betriebenen Industrie- und Schiffsmotoren. Ein bedeutender Durchbruch im Bereich der nachhaltigen Motoren für Industriekunden.“

Die neuen Motoren stellen die Energieversorgung von Baumaschinen wie Steinbrechern, Kranen und Muldenkippern sicher und entsprechen alle den neuesten Emissionsvorschriften, *Tier 4 final* und dem künftigen *Stage-V-Standard*.

Anders Liss, Vice President Sales bei Scania Engines, erklärt: „Die Nachfrage für alternative Treibstoffe nimmt zu, insbesondere für die Nutzung an Häfen, Flughäfen und für Baugeräte.“ Er fügt weiter an: „Auch im Bereich der Stromerzeugung stellen wir eine wachsende Nachfrage nach Gas fest.“

Unter optimalen Bedingungen können mit HVO betriebene Motoren – welche chemisch fossilen Diesel nachahmen – den CO₂-Ausstoss um bis zu 90 Prozent senken. „Ein weiterer wichtiger Vorteil von HVO liegt in der einfachen Handhabung. Jeder Scania Motor kann ohne jegliche Einschränkung mit HVO betrieben werden“, sagt Anders Liss.

Kürzlich hat Scania ihre ersten für die Stromerzeugung entwickelten, gasbetriebenen Motoren auf den Markt gebracht. Durch die Nutzung von Erdgas können die CO₂-Emissionen um bis zu 20 Prozent gesenkt werden, mit Biogas sogar bis zu 90 Prozent.

Scania Schweiz AG
Steinackerstrasse 57
CH-8302 Kloten

Bei Rückfragen:
Tobias Schönenberger
Leiter Marketing / PR
Tel. +41 (0)44 800 13 64
tobias.schoenenberger@scania.ch
www.scania.ch

Gasbetriebene Motoren verursachen zudem weniger Lärm, was besonders in Arbeits- und Lebensräumen sehr angenehm ist und geschätzt wird.

Kloten, 22. April 2016

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

Anders Liss, Vice President Sales, Scania Engines
Tel. + 46 8 553 705 25, E-Mail: anders.liss@scania.com

Fredrik Järild, Director Product Strategy and Marketing, Scania Engines
Tel. +46 8 553 525 52, E-Mail: fredrik.jarild@scania.com



Scania Schweiz AG
Steinackerstrasse 57
CH-8302 Kloten

Bei Rückfragen:
Tobias Schönenberger
Leiter Marketing / PR
Tel. +41 (0)44 800 13 64
tobias.schoenenberger@scania.ch
www.scania.ch