



28 octobre 2022

Scania et Rio Tinto conviennent de développer des solutions de transport autonomes permettant de réduire les émissions de l'exploitation minière

Scania et Rio Tinto développent des camions de transport autonomes plus agiles dans une mine de la région de Pilbara, en Australie occidentale, afin d'en tirer des avantages potentiels en termes d'environnement et de productivité.

Les deux entreprises ont établi un accord de collaboration à long terme en matière de recherche et de développement pour le progrès continu de cette technologie autonome, en vertu duquel la mine Channar de Rio Tinto est devenue le premier site partenaire actif de la solution minière autonome de Scania. Le partenariat comprend également des options pour la transition future vers des véhicules à propulsion électrique.

Rio Tinto et Scania ont lancé de nouveaux essais sur les camions miniers autonomes de 40 tonnes de charge utile de Scania en avril 2022 et ont rapidement atteint une étape clé de fonctionnement sans conducteur dans un environnement simulé de cycle de chargement et de transport.

Santi Pal, directeur technique du groupe Rio Tinto, a déclaré: «Rio Tinto est ravi de s'associer à Scania pour développer une solution minière qui ouvrira de nouvelles possibilités à notre portefeuille diversifié. La collaboration et le partenariat sont essentiels pour réimaginer l'exploitation minière du futur.»

«Notre plan d'action pour le climat comprend l'élimination progressive de l'achat de nouveaux camions de transport diesel d'ici 2030, et le partenariat avec des leaders de l'industrie, tels que Scania, dans une série de domaines, est une étape importante pour y parvenir. Outre les avantages potentiels de la décarbonisation, ce partenariat ouvre la voie à des améliorations potentielles de la productivité.»

Peter Hafmar, vice-président et chef des solutions autonomes de Scania, a déclaré: «Avec son engagement en faveur d'opérations plus propres et plus efficaces sur le plan énergétique, Rio Tinto est le partenaire idéal et le premier client de Scania lorsque nous cherchons à mettre l'exploitation minière sur la voie de l'absence nette d'émissions. Il s'agit d'une étape majeure vers les objectifs d'une solution minière autonome durable, qui s'appuie sur notre collaboration à long terme déjà fructueuse.»

Les camions Scania présentent des avantages potentiels par rapport aux poids lourds traditionnels, tant en termes d'émissions que de productivité.

L'utilisation des camions miniers autonomes de Scania permet de réduire les besoins en énergie, l'empreinte minière et les besoins en infrastructure, ce qui signifie que les frais d'investissement et d'exploitation peuvent également être réduits sur les sites appropriés.

Découvrez le camion autonome dans cette [vidéo](#)



Pour de plus amples informations, veuillez contacter:

Erik Bratthall, Corporate Public and Media Relations Manager, Scania
Phone: +46 76 724 45 27, E-mail: erik.bratthall@scania.com

Scania est l'un des principaux fournisseurs mondiaux de solutions de transport. Avec nos partenaires et nos clients, nous sommes à l'origine du passage à un système de transport durable. En 2021, nous avons livré à nos clients 85 930 camions, 4 436 bus ainsi que 11 786 systèmes d'alimentation industriels et marins. Les ventes nettes se sont élevées à plus de 146 milliards de couronnes suédoises, dont plus de 20 % étaient liées aux services. Fondée en 1891, Scania est aujourd'hui présente dans plus de 100 pays et emploie quelque 54 000 personnes. La recherche et le développement sont principalement concentrés en Suède. La production a lieu en Europe et en Amérique latine, avec des centres de produits régionaux en Afrique, en Asie et en Eurasie. Scania fait partie du groupe TRATON. Pour plus d'informations, visitez le site www.scania.com.