



Übersicht Lkw- Nutzfahrzeugreifen Portfolio 2023

Bridgestone
Bandag

Zukunftsweisende Produkterweiterungen im gesamten Bridgestone Commercial Portfolio 2023

Für Bridgestone stehen im Commercial Segment die Kundenwünsche und Anforderungen der Fuhrparkmanager im Zentrum. Mit herausragenden Produkten und Flottenlösungen bietet der Reifenhersteller daher Premiumqualität und ein Höchstmaß an Sicherheit, um die Betriebskosten zu reduzieren und die Flotteneffizienz zu optimieren. Um ebenso den Nachhaltigkeitsansprüchen gerecht zu werden, baut Bridgestone ergänzend sein Portfolio an digitalen Mobilitätslösungen und Bandag Runderneuerungen auch in 2023 kontinuierlich aus. Diesen Ansatz verfolgt Bridgestone auch mit dem neuen Duravis Van, dem ersten Transporterreifen mit unternehmenseigener Enliten Technologie, die den Rollwiderstand reduziert und Ressourcen schont. Diese wird sukzessive auch in weiteren Produktklassen Anwendung finden.

Zudem bietet Bridgestone mit Fleetcare ein serviceorientiertes Konzept zur Unterstützung von Fuhrparks. Dieses kombiniert die leistungsstarken Premium-Nutzfahrzeugreifen

und Reifenmanagementlösungen mit den Flottenmanagementlösungen von Webfleet, Europas führender Telematiklösung für Flotten. Damit erhalten Fuhrparkbesitzer die Möglichkeit, ihre Gesamtbetriebskosten mithilfe des Komplettpakets eines zentralen Mobilitätspartners zu reduzieren und mehr Nachhaltigkeit, Sicherheit und Schutz zu gewährleisten.

„Fuhrparks stehen aktuell vor großen Herausforderungen. Sie müssen ihren Betrieb nachhaltig optimieren und gleichzeitig die CO₂-Emissionen reduzieren. Die Antwort auf diese Ansprüche stellt, neben der bewährten Duravis Serie für den Regional- und der Ecopia Serie für den Fernverkehr, ab diesem Jahr auch der neue Transporterreifen Bridgestone Duravis Van dar“, sagt Christoph Frost, Director Commercial Products Bridgestone Central Europe. „Ganz im Rahmen des Bridgestone E8 Commitments liegt der Fokus im Commercial Segment dabei stets auf dem Thema Nachhaltigkeit.“



Christoph Frost
Director Commercial Products
Bridgestone Central Europe

Fleetcare im Überblick

Flottenbetriebe legen einen großen Wert auf Kosteneffizienz, Komfort und Nachhaltigkeit. Aus diesem Grund bietet Bridgestone seine integrierten Reifen- und Flottenmanagementlösung Fleetcare an, um das Flottengeschäft effizient voranzutreiben.







Fleetcare verbindet Reifen- sowie Flottenmanagementlösungen mit integrierten und vernetzten Daten und nimmt so maßgeblichen Einfluss auf den Flottenmarkt. Dank der kombinierten Nutzung von Reifen- und Fahrzeuganalysen bietet Fleetcare intelligentere und vorausschauende Wartungslösungen, die zu einer optimierten Leistung und mehr Komfort führen – alles im Rahmen eines einzigen Vertrages mit einem zentralen Partner an der Seite.

Mit Fleetcare bietet Bridgestone einzigartige Geschäftsvorteile durch IoT, datengesteuerte Analysen und Dienstleistungen und unterstützt mithilfe von maßgeschneiderten Programme sowie modernsten Technologien, entsprechenden Systeme und Prozessen ein erfolgreiches Flottengeschäft. Die Lösung wurde für Manager von Nutzfahrzeugflotten entwickelt, die auf der Suche nach einem umfassenden und modularen Lösungspaket sind. Fleetcare erweitert die täglichen Aufgaben um Kostenkontrolle und Automatisierung und ermöglicht auf diese Weise ein verbessertes einheitliches Management.

Weitere Informationen zu Fleetcare [hier](#).

fleetcare 

Fleetcare umfasst im Detail:

-  Reduzierung der Betriebskosten
-  Maximale Kundenzufriedenheit
-  Zeitersparnis
-  Regelkonformität bzw. Compliance
-  Gewährleistung von Sicherheit und Schutz
-  Aufbau einer nachhaltigen Zukunft

Duravis R002

- Für **Regionalverkehr (und darüber hinaus), Lkw (alle Arten von Flottenfahrzeugen)**
- **EU-Reifenlabel A** im Bereich Nasshaftung und **EU-Reifenlabel B-C-B** für die Kraftstoffeffizienz der Lenk-, Antriebs- und Anhängerachse¹
- Überzeugt im Test des **TÜV SÜD** im Bereich Bremsen auf Nässe und beim seitlichen Grip auf Nässe im Vergleich zu seinem Vorgänger²
- **Profildesign** mit geringer Verformung für hohe Kurvenleistung, hohe Robustheit und reduzierter Energieverlust
→ bietet erhöhte Verschleißfestigkeit
- **Beste Nasshaftung** in seiner Klasse durch optimierten Kontaktdruck und verbesserte Wasserableitung.
- **Optimierte Kraftstoffeffizienz** durch leistungsstarke Gummimischung und hohe Blocksteifigkeit.
- Ausgestattet mit einer einzigartigen **RFID-Technologie** zur Identifizierung der Reifen.
- **Robuste Karkasse** für längere Lebensdauer der Reifen und hervorragende Runderneuerbarkeit
- 3PMSF- und M+S-Markierungen → **ganzjahres- bzw. wintergeeignet**



Breite	Serie	Zoll	Ausführungen
295 – 385	55 – 80	22,5"	16

Weitere Infos unter: <https://www.bridgestone.de/lkw-und-busse/versatility>

¹ EU-Label in der Größe 315/80R22.5 bei der Lenk- und Antriebsachse und 385/65 R22.5 bei der Anhängerachse.
² Der Bridgestone Duravis R002 wurde in der Dimension 315/80 R22.5 getestet. Testfahrzeug: MAN TGX 26.500. Report No. 713168488_in

Ecopia H002

- Für **Fernverkehr, Lkw**
- **EU-Reifenlabel B** im Bereich Nasshaftung für Lenkachs-, Antriebsachs- und Aufliegerreifen und EU-Reifenlabel A für die Kraftstoffeffizienz der Lenkachse, Antriebsachse und Anhänger (höchste Effizienz seiner Klasse)^{1,2}
- Ausgezeichnet vom **TÜV SÜD** mit dem offiziellen Reifen-Prüfzeichen für seine hohe Qualität und Sicherheitsstandards
- Rollwiderstandoptimiertes **Profil design** und modernste Gummimischung für beste Kraftstoffeffizienz in seiner Klasse^{1,2}
- **Erstklassige Nasshaftung** durch optimierte Aufstandsfläche und neuer Gummimischung mit hohem Silica-Anteil ohne Kompromisse bei der Laufleistung
- **Kraftstoffeffizientester Reifen** seiner Klasse: Kraftstoffkosten einsparen und CO₂-Emissionen reduzieren
- Ausgestattet mit einer einzigartigen **RFID-Technologie** zur Identifizierung der Reifen
- **Robuste Karkasse** für längere Lebensdauer der Reifen und hervorragende Runderneuerungsfähigkeit
- Fernverkehrsreifen mit **Alpin-/ Schneeflockenkennzeichnung**



Breite	Serie	Zoll	Ausführungen
295 – 385	50 – 80	22,5"	16

Weitere Infos unter: <https://www.bridgestone.de/lkw-und-busse/highway>

¹ Finanzielle Einsparungen und CO₂-Reduzierung für die gesamte Flotte auf der Grundlage der folgenden Annahmen: Flottengröße von 150 Zugmaschinen und 150 Anhängern, 130.000 km jährliche Laufleistung pro Lkw, Dieselpreis 1,2 €/l.

² EU-Reifenlabel B für die Nasshaftung in den Größen 315/70R22.5 und 385/55R22.5 gemäß der europäischen Reifenkennzeichnungsverordnung, Klassenbesten im Bereich Traktion bei Nässe nach dem Wet-Hill-Climb-Test, durchgeführt von TÜV SÜD im Juli-August 18, im Auftrag von Bridgestone Europe. Die Dimension 315/70R22.5 und Mitbewerberprodukte im Test: Goodyear Fuelmax D, Continental Ecoplus HD3, Michelin X-Linie Energie D2, Pirelli TH: 01. TÜV SÜD Product Service GmbH Berichtsnummer [713136052-7_1], http://bridgestone-daten.eu/TUEV-SUED_BS-Ecopia002_Benchmark.pdf.

Ecopia H-Trailer 002

- Für **Fernverkehr, Megatrailer**
- Neue Laufflächenmischung und geschlossenes Profildesign für eine **optimierte Laufleistung**
- **EU-Reifenlabel A** im Nassbremsen
- **EU-Reifenlabel B** für Rollwiderstand für einen exzellenten Kraftstoffverbrauch
- **Resistenz gegen unregelmäßigen Abrieb** dank neuer Karkassenform
- **Verbessertes Nässeverhalten** und **hohe Gesamtleistung** durch Nano-Pro-Laufflächenmischung
- Fernverkehrsreifen mit **Alpin-/ Schneeflockenkennzeichnung**



Weitere Infos unter: <https://www.bridgestone.de/lkw-und-busse/highway/ecopia-h-trailer-002>

Breite	Serie	Zoll	Ausführungen
445	45	19,5"	1

U-AP 002

- Für **Stadtbusse**
- **EU-Reifenlabel B** für den Rollwiderstand, um den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen zu reduzieren
- Entwickelt für Stadtbusflotten mit **Verbrennungs-, Hybrid- und Elektroantrieben**
- Erfüllt mit rund 200 kg **höherer Tragfähigkeit**¹ die Anforderungen von Elektrobussen und eignet sich damit für acht Tonnen schwere Lenkachsen
- **Robuster Seitenwandschutz** für eine längere Lebensdauer der Karkasse und bessere Runderneuerungsfähigkeit
- **Exzellente Laufleistung** durch erhöhte Nutzungsdauer um 9 Prozent ¹
- **Verbesserte Laufflächenmischung** für ein rundum verbessertes Abriebsverhalten
- **Reduzierter Geräuschpegel** im urbanen Betrieb von 69 dB
- **Verbesserte Wasserableitung** und **exzellenter Grip bei Nässe** durch die Wasserdrainage-Technologie
- Ausgestattet mit **RFID-Reifenkennzeichnung**
- Wintergeeignet mit **Alpin-/Schneeflocken Symbol**



Weitere Infos unter: <https://www.bridgestone.de/lkw-und-busse/urban-bus/u-ap-002>

Breite	Serie	Zoll	Ausführungen
215 – 315	60 – 75	17,5" – 22,5"	5

COACH-AP 001

- Für **Reisebusse im Fernverkehr**
- **EU-Reifenlabel B** im Bereich Nasshaftung und EU-Reifenlabel B im Bereich Kraftstoffeffizienz
- Hervorragender Geräuschkomfort dank neuem **Profildesign** und optimierter Pitch-Sequenz
- **Hohe Leistung bei Nässe** und winterlichen Verhältnissen durch eine moderne Gummimischung
- **Hervorragende Kraftstoffeffizienz** dank moderner Gummimischung und auf den Einsatz abgestimmtem Profildesign
→ reduziert CO₂-Emissionen und die Gesamtbetriebskosten für den Flottenbetrieb
- Einzigartige **RFID-Technologie** zur Identifizierung des Reifens
- **Robuste Karkasse** für eine lange Lebensdauer und hervorragende Runderneuerungsfähigkeit
- Temperaturregelung der Karkasse mit **niedriger Betriebstemperatur** dank revolutionärer Cooling Fins
- 3PMSF- und M+S-Markierung → **ganzjahres- bzw. wintergeeignet**



Breite	Serie	Zoll	Ausführungen
295	80	22,5"	1

Weitere Infos unter: <https://www.bridgestone.de/lkw-und-busse/coach/ap-001>

M-Serie (On/Off)

- Für **Lkw, leichtes Gelände**
- **Nutzung auf Straßen und im Gelände:** hoher Widerstand gegenüber Schnitten, Rissen und anderen Reifenschäden → beste Performance auf einer Vielzahl von Einsatzgebieten
- **Robuster Reifen** mit hoher Resistenz gegen äußere Einwirkungen, Einschnitte und Ausrisse: hohe Haltbarkeit der Karkasse für bessere Runderneuerungsfähigkeit
- **Hohe Runderneuerungsfähigkeit** für eine längere Lebensdauer der Reifen und reduzierte Kosten pro Kilometer
- **Langlebiger** hochbeständiger Lenkachs-, Antriebsachs- und Aufliegerreifen
- **Komfortables** Fahrgefühl
- Ausgestattet mit einer einzigartigen **RFID-Technologie** zur Identifizierung der Reifen
- **Gleichmäßige Abnutzung** für eine lange erste Lebensdauer
- 3PMSF- und M+S-Markierungen → **ganzjahres- bzw. wintergeeignet**



Breite	Serie	Zoll	Ausführungen
295 – 385	65 – 80	22,5"	8

Weitere Infos unter: <https://www.bridgestone.de/lkw-und-busse/mild-onoff-road>

Bandag U-AP 002

Runderneuerung

- Für **Stadtbusse** und den **urbanen Transporteinsatz**.
- Wintergeeignet mit **Alpin-/Schneeflocken Symbol**.
- Geeignet für alle Arten von Antriebssystemen, inkl. **E-Motoren**.
- **Verringerte CO₂-Emissionen** dank des um **12,5 Prozent reduzierten Rollwiderstands**.¹
- **Reduzierter Geräuschpegel auf 70 dB**.¹
- Bessere Beständigkeit gegen ungleichmäßige Abnutzung.²
- **Erhöhte Laufleistung**, unabhängig von der Antriebsart.
- **Verbesserte Wasserableitung** und **herausragender Grip** bei Nässe.



Weitere Infos unter: https://news.bridgestone-kundendialog.eu/data/bandag_u-ap_002.pdf

Breite	Serie	Zoll	Ausführungen
275 - 295	70 - 80	22,5"	2

Bandag FuelTech® H-Drive 002/ FuelTech® H-Trailer 002

Runderneuerung

- Für **Fernverkehr, Lkw**
- Kraftstoffsparender Antriebsachs- und Aufliegerreifen
- **Kraftstoffeinsparung** bei gleichzeitiger **Reduzierung der CO₂-Emissionen** durch einen sehr geringen Rollwiderstand
- **Längere Lebensdauer** der Reifen dank widerstandsfähiger Konstruktion und guter Beständigkeit gegenüber unregelmäßigem Verschleiß
- **FuelTech H-Drive 002: Bei Nässe und winterlichen Bedingungen zuverlässiges Handling, 3PMSF**
- „The Perfect Match“: Bandag Runderneuerungen basieren auf der Bridgestone **Premium- Neureifentechnologie** des **Ecopia H002**.



Weitere Infos unter:

Bandag FuelTech® H-Drive 002: <https://www.bandag.eu/cs/tread-finder/highway/fueltechhdrive002>

FuelTech® H-Trailer 002: <https://www.bandag.eu/de/tread-finder/highway/fueltechhtrailer002>

Breite	Serie	Zoll	Ausführungen
285 – 315	60 – 80	19,5" - 22,5"	10

Bandag R-Drive 002/ Bandag R-Trailer 002

Runderneuerung

- Für **Regionalverkehr, Lkw**
- Hervorragende **Laufleistung**
- Ausgezeichnete **Widerstandsfähigkeit** gegenüber unregelmäßigem Verschleiß
- Neues Schulterdesign des R-Trailer 002 integriert das optimierte „**Miniwing**“-**Design** von Bridgestone
→ Sorgt für einen noch zuverlässigeren Sitz an den Karkassen und eine hervorragende Beständigkeit gegenüber Schnitten und Rissen im Schulterbereich
- Kompromisslose **Kraftstoffeffizienz** und Vielseitigkeit
- **Ganzjährige Sicherheit** in puncto Traktion, Bremsen und Kurvenverhalten
- **Herausragende Laufleistung** und Performance für den Regionaleinsatz
- „The Perfect Match“: **Bandag R-Drive 002 und Bandag R-Trailer 002** basieren auf der **Premium-Neureifentechnologie des Duravis R002 Portfolio**



Weitere Infos unter:

Bandag R-Drive 002: <https://www.bandag.eu/de/tread-finder/regional/r-drive-002>

Bandag R-Trailer 002: <https://www.bandag.eu/de/tread-finder/regional/r-trailer-002>

Breite	Serie	Zoll	Ausführungen
295 – 385	60 – 80	19,5" – 22,5"	9

Bandag M-Drive 001/ Bandag M-Trailer 001

Runderneuerung

- Für Lkw - Einsatz auf der Straße und im Gelände

Bandag M-Drive 001

- **Hervorragende Kilometerleistung** dank neuester Technologie bei der Gummimischung
- **Herausragende Robustheit** mit hoher Resistenz gegen Schnitte/Einfahrverletzungen und Beschädigungen
- Sehr gute **Selbstreinigungseigenschaften** zur Sicherstellung optimaler Traktion
- **Guter Fahrkomfort** dank optimierter Profilstruktur

Bandag M-Trailer 001

- **Hervorragende Laufleistung** dank neuer Gummimischung und verbessertem Profildesign – für eine gleichmäßige Abnutzung
- **Robuste Leistung**, mit der auch härteste Bedingungen bei Fahrten auf der Straße oder im Gelände gemeistert werden können („On/Off-Road“)
- **Langlebigkeit** durch kerbzähe Gummimischung mit hervorragender Schnittresistenz
- Erhöht die Lebensdauer und **reduziert damit die Kosten** pro gefahrenen Kilometer

Weitere Infos unter: Bandag M-Drive 001: <https://www.bandag.eu/de/tread-finder/on-off/mdrive001>
Bandag M-Trailer 001: <https://www.bandag.eu/de/tread-finder/on-off/mtrailer001>



Breite	Serie	Zoll	Ausführungen
275 – 315	70 – 90	22,5"	6



Breite	Serie	Zoll	Ausführungen
385 – 445	65	22,5"	3

Duravis Van

- Für **leichte Nutzfahrzeuge (Lkw) und Transporter** im Regionalverkehr oder auf der letzten Meile
- Für Fahrzeuge mit Verbrennungsmotor sowie für Elektrofahrzeuge geeignet
- **EU-Reifenlabel A** im Bereich Nasshaftung
- **Erstklassiges Bremsverhalten** auf trockener und nasser Fahrbahn³
- Minimierung der Ausfallzeiten und Senkung der Gesamtbetriebskosten
- **Herausragende Laufleistung¹** und eine **verbesserte Kraftstoff- und Energieeffizienz²** dank der Enliten Leichtbau-Reifentechnologie
- Reifenlabel B in ausgewählten Größen für einen **verbesserten Rollwiderstand** um 21 Prozent³
- Symmetrisches Reifenprofil, optimierte Lauffläche und verbessertes Lamellendesign für eine **erhöhte Leistungsfähigkeit**
- **Geringere Geräuschentwicklung um 2 dB** für einen erhöhten Fahrkomfort³
- Ab Q1 2023 im Markt erhältlich



¹ Tests, die vom TÜV SÜD im Auftrag von Bridgestone von Juli bis August 2022 mit dem VW Caravelle 2.0 TDI auf Bridgestone Duravis Van Reifen in der Dimension 205/65 R16C durchgeführt wurden, verglichen mit den Leistungen der wichtigsten Wettbewerber im gleichen Segment: Michelin Agilis 3, Continental VanContact Ultra, Goodyear Ultragrip Cargo2. TÜV SÜD Bericht Nr. [713262236]. Bewertung der Laufleistung: BRIDGESTONE Duravis Van (100%), MICHELIN Agilis 3 (96,7%), CONTINENTAL VanContact Ultra (93,3%), GOODYEAR EfficientGrip Cargo2 (64,4%). TÜV Link: <https://www.bridgestone-daten.eu/TUEV-Duravis-Van-VT.pdf>

² Basierend auf den internen Vergleichswerten Duravis Van vs. Duravis R660 (Referenzgröße 205/65 R16C).

³ Tests, die vom TÜV SÜD im Auftrag von Bridgestone von Juli bis September 2022 auf der Anlage von ATP Papenburg (D) für Tests mit einem VW Caravelle und einem Mercedes-Benz Sprinter durchgeführt wurden, auf Bridgestone Duravis Van Reifen der Größe 205/65 R16C im Vergleich zu den Leistungen der Hauptwettbewerber im gleichen Segment: Continental VanContact Ultra, Goodyear Ultragrip Cargo2, Michelin Agilis 3, Pirelli Carrier. TÜV SÜD Bericht Nr. [713262224]. NASSBREMSSEN [Bremsweg [m] von 80 auf 20 km/h] Bewertung: BRIDGESTONE Duravis Van (100%), GOODYEAR EfficientGrip Cargo2 (99,9%), PIRELLI Carrier (98,5%), CONTINENTAL VanContact Ultra (97%), MICHELIN Agilis 3 (95,3%). TROCKENBREMSSE [Bremsweg [m] von 100 auf 0 km/h] Bewertung: BRIDGESTONE Duravis Van (100%), GOODYEAR EfficientGrip Cargo2 (98,7%), CONTINENTAL VanContact Ultra (98,1%), PIRELLI Carrier (97,4%) MICHELIN Agilis 3 (96,3%). TÜV Link: <https://www.bridgestone-daten.eu/TUEV-Duravis-Van-PM.pdf>

Breite	Serie	Zoll	Ausführungen / ≥ 18 Zoll
185 – 235	70 – 55	15" – 17"	26/3

Duravis All Season

Ganzjahresreifen

- Für **Transporter**
- Beste Nasshaftung seiner Klasse
EU-Reifenlabel A – die bestmögliche Auszeichnung für Nasshaftung
- **Großvolumige Profiltrillen** in der Schulter sorgen für eine bessere Wasserableitung
- Zuverlässige **Schnee-Performance**:
Zertifizierte Schneeflocken-Kennzeichnung (3PMSF) ermöglicht ganzjährigen Einsatz
- Laufrichtungsgebundenes Profildesign:
V-förmiges Design für einen besseren **Grip auf Schnee**
- **Optimierte Kontaktdruckverteilung**:
Für maximale Haftung bei Nässe und Schnee sowie eine gleichmäßige Abnutzung
- **Extra verstärkte Seitenwand** für einen zuverlässigen Betrieb
- Neues Profildesign: Hohe Profilblocksteifigkeit für eine längere Haltbarkeit
- **Optimierte Karkasskonstruktion** für eine gleichmäßige Aufstandsfläche

Weitere Infos unter: <https://www.bridgestone.de/pkw-4x4-und-transporter/sommerreifen-duravis/all-season>

Hinweis: Bridgestone ist es wichtig, Autofahrer darauf hinzuweisen, dass Ganzjahresreifen immer eine Kompromisslösung und nur für bestimmte Zielgruppen geeignet sind. Dazu zählen Kurzstreckenfahrer, die überwiegend in ebenen oder urbanen Gebieten unterwegs sind, Fahrzeuge mit geringerer Leistung sowie Jahresfahrleistung oder Fahrer mit Mobilitätsalternativen bei Extrembedingungen. Die richtige Reifenwahl hängt also vom Fahrverhalten und den regionalen Wetterbedingungen ab.



Breite	Serie	Zoll	Ausführungen / ≥ 17"
185 – 235	75 – 55	15" – 17"	21/3

Vanhawk Multiseason

Ganzjahresreifen

- Für **Transporter**
- **EU-Reifenlabel B** für Nasshaftung und überwiegend¹ **EU-Reifenlabel C** für Kraftstoffeffizienz
- **Ausgewogene Konstruktion und hohe Profilblocksteifigkeit:** verbessertes Fahrverhalten auf trockener Straße und überzeugende Laufleistung
- Symmetrisches, nicht laufrichtungsgebundenes Profil mit länglichen Profilrillen: **maximierte Wasserableitung**
- Optimierter **Rollwiderstand**
- Zuverlässige Performance auch im Winter
Zertifizierte **Schneeflocken-Kennzeichnung** (3PMSF)



Weitere Infos unter: <https://www.firestone.de/transporterreifen/vanhawk-multiseason>

Hinweis: Firestone ist es wichtig, Autofahrer darauf hinzuweisen, dass Ganzjahresreifen immer eine Kompromisslösung und nur für bestimmte Zielgruppen geeignet sind. Dazu zählen Kurzstreckenfahrer, die überwiegend in ebenen oder urbanen Gebieten unterwegs sind, Fahrzeuge mit geringerer Leistung sowie Jahresfahrleistung oder Fahrer mit Mobilitätsalternativen bei Extrembedingungen. Die richtige Reifenwahl hängt also vom Fahrverhalten und den regionalen Wetterbedingungen ab.

Breite	Serie	Zoll	Ausführungen / ≥ 17"
185 – 235	75 – 60	15" – 17"	21/1

