

Un Scania R500 vient compléter la flotte de véhicules de trans-auto sa

En mars, l'entreprise trans-auto sa, Tavel/FR, a mis en service un Scania R500 supplémentaire dans le domaine de l'entretien des canalisations. Le tout nouveau véhicule à empattement plus court se distingue par sa maniabilité et sa manœuvrabilité, offrant ainsi de nouvelles possibilités d'utilisation pour répondre aux ordres de clients comportant des exigences spéciales.

L'automne dernier déjà, G. Kolly SA, Le Mouret, avait livré un nouveau Scania R500 B8x2*6NA à trans-auto sa, et aujourd'hui, un Scania R500 supplémentaire a été livré par G. Kolly SA à la PME active dans le domaine des eaux usées et des déchets dans tout le canton de Fribourg et dans les régions limitrophes.

Le nouveau Scania R500, utilisé dès maintenant dans le secteur du nettoyage/des travaux de vidange des canalisations, se distingue de son « frère » par un empattement plus court. « Le nouveau véhicule se distingue par sa maniabilité et sa manœuvrabilité », explique Norbert Vonlanthen, directeur/PCA de trans-auto sa. « Le nouveau Scania R500 peut également être utilisé dans les zones plus difficiles d'accès. » Avec un empattement plus court, le nouveau Scania R500 peut négocier plus facilement les virages serrés et les angles qu'un camion avec un empattement plus long.

En outre, le Scania R500 dispose d'un moteur puissant doté de la technologie la plus moderne et la plus efficace qui offre une grande puissance et un couple élevé de 2'700 Nm. « Il va de soi que pour notre parc de camions et de camionnettes, nous veillons toujours à n'acquérir que les véhicules utilitaires les plus modernes et les plus efficaces », souligne Norbert Vonlanthen.

En combinaison avec la superstructure, trans-auto ag peut ainsi proposer à ses clients un autre véhicule ultramoderne et respectueux de l'environnement. Le nouveau Scania R500, équipé d'une boîte de vitesses GRS 905R 12+2 vitesses et d'Opticruise, rendra d'excellents services pour le nettoyage et l'entretien des canalisations. Le concept AquaStar de KAISER AG, construit sur un châssis à trois essieux, y contribue également. La dernière génération de modèles AquaStar II de KAISER, avec pompe à haute pression, pompe à vide et système de recyclage, établit de nouvelles normes en termes de performance et d'efficacité : avec un réservoir d'eau fraîche de 1'800 litres et une citerne à boues d'une capacité de 8'200 litres, le véhicule avec sa superstructure pour citernes est parfaitement équipé pour relever de nombreux défis.



«Avec le nouveau Scania R500, nous pouvons réagir de manière encore plus flexible et plus individuelle aux besoins des clients » se réjouit Norbert Vonlanthen.