



25 avril 2023

Le premier porte-voiture standard Scania entièrement électrique au monde entre en service

Pour ARS Altmann Automobillogistik, une technique d'avenir associée à des objectifs de durabilité sont des piliers importants de la stratégie d'entreprise. Avec le lancement du Scania 25P, et donc du premier transporteur d'autos standard entièrement électrique au monde, le logisticien spécialisé s'engage résolument sur la voie de l'innovation.

- Transport de jusqu'à 8 voitures
- Avec un poids total roulant de 42 tonnes maximum, le Scania électrique permet de transporter des véhicules sans longueur ou hauteur excédentaire.
- Recharge complète en moins de 90 minutes avec un maximum de 130 kWh (CCS 2)
- Charge utile totale d'environ 20 tonnes
- Carrosserie et remorque Kässbohrer avec disposition compacte des batteries et prise de force intégrée

Le logisticien automobile ARS Altmann sait ce qui fait bouger la branche automobile – et ce au sens propre du terme. En effet, l'entreprise de services dont le siège se trouve à Wolnzach, en Bavière, fait partie des plus grandes entreprises du secteur en mains privées. Chaque jour, 650 camions spéciaux transportent des voitures de toutes sortes. S'y ajoutent des transports par train. Chaque année, ce sont au total 2,5 millions de véhicules que le logisticien spécialisé transporte à leur destination.

ARS Altmann est conscient que le secteur des transports est de plus en plus lié à des objectifs de durabilité et a établi un code de conduite au sein de l'entreprise. La protection de l'environnement et la durabilité font clairement partie des valeurs que défend le logisticien spécialisé, au même titre que l'équité, l'égalité de traitement et la protection de la santé et du travail. «La stratégie écologique d'ARS Altmann englobe un grand objectif, à savoir la neutralité en matière de CO₂ d'ici 2030. Ce n'est donc qu'une conséquence logique d'éviter autant que possible les émissions de CO₂ dans presque tous nos domaines d'activité, donc en particulier dans le transport par camion», explique Wolfgang Ketterle, COO et membre du conseil d'administration d'ARS Altmann AG.

Le concept de durabilité d'ARS Altmann AG se compose de trois axes principaux – la route, le rail et les points de service – et fonctionne comme un écosystème. Les transports longue distance de plus de 300 kilomètres sont réalisés au sein de l'«écosystème ARS», sur les wagons de l'entreprise. Un grand projet photovoltaïque, qui comprend la couverture des terrains de l'entreprise par des abris pour voitures, complète le concept en produisant suffisamment d'électricité pour faire fonctionner plusieurs flottes de camions électriques. Un concept de stockage d'énergie mobile, également alimenté par ces installations, permet une utilisation flexible des camions électriques à différents endroits, même lorsque l'infrastructure publique n'est pas suffisamment développée.



Premier transporteur de voitures entièrement électrique avec carrosserie standardisée au monde

Depuis le début de l'année, un véhicule particulier aide la flotte à atteindre ces objectifs de durabilité: le premier porte-voitures Scania 25P entièrement électrique standardisé au monde, avec une carrosserie et une remorque Kässbohrer. La carrosserie du véhicule motorisé du modèle Metago, type M4, a été conçue par Kässbohrer pour une utilisation pratique au quotidien et adaptée aux exigences d'un camion électrique. «Le modèle de carrosserie Metago M4 choisi pour le trafic de distribution prioritaire se caractérise par un (dé-)chargement des voitures particulièrement simple, sûr et rapide. Le poids réduit de la carrosserie de ce modèle a également permis de réaliser une charge utile effective nettement supérieure à 8 tonnes sur le véhicule moteur», expliquent en détail l'ingénieur Horst Fössl et Markus Guggenbichler, responsables du projet chez Kässbohrer. Grâce à une disposition très compacte des batteries ainsi qu'à l'intégration de la propulsion électrique auxiliaire dans le cadre du châssis, il a été possible de réaliser une faible hauteur du cadre, particulièrement importante pour les transporteurs de véhicules. Les innovations apportées au système électrique de la remorque électrohydraulique Kässbohrer du modèle Intago, type tt optimisent le fonctionnement grâce à la prise de force électrique (E-PTO) et minimisent donc la consommation d'énergie du système hydraulique. La carrosserie et la remorque atteignent une charge utile totale de plus de 19'700 kilogrammes.

«Ce camion permet de transporter jusqu'à huit voitures, et ce sans longueur ou hauteur excédentaire. Avec un poids total de l'ensemble de 42 tonnes au maximum, le Scania électrique est entièrement rechargé en moins de 90 minutes à un maximum de 130 kWh (CCS 2)», explique Thiemo Freyer, chef de produit électromobilité chez Scania, pour illustrer les avantages.

Le poids supplémentaire de la chaîne cinématique électrique n'a pas d'impact sur l'utilisation. Il est entièrement compensé par l'absence du moteur à combustion. L'essieu poussé entièrement intégré en usine dispose de son propre circuit de freinage, ce qui a un effet positif sur l'usure des pneus. Une autre particularité réside dans la charge sur l'essieu poussé qui est affichée en permanence sur l'écran du conducteur.

Les propulsions alternatives, pilier de la stratégie de durabilité

Alberto Picco, directeur des ventes chez ARS Altmann, voit également ces avantages et bien d'autres encore sur le véhicule: «Avec un mélange judicieux de moteurs à combustion et de propulsions électriques, nous soulignons notre image d'entreprise moderne et innovante et notre volonté d'assumer une responsabilité sociale. La technologie moderne et tournée vers l'avenir rend entre autres attractif le fait de faire partie de la famille ARS Altmann. En outre, cette approche nous permet de soutenir les objectifs ambitieux des constructeurs automobiles en matière de réduction des émissions de CO₂.»

Le Scania 25P BEV, d'une puissance de 230 kWh ou de 2'200 Nm, est utilisé pour la distribution. Avec une charge utile maximale de près de 10 t (sans remorque) pour une charge par essieu de 18,5 t, ce porte-voitures entièrement électrique n'a rien à envier aux véhicules standard à moteur diesel. Alberto Picco précise le profil d'utilisation visé pour le nouveau venu électrifié de la flotte: «Le domaine d'utilisation sera le transport de courte et moyenne distance dans un rayon d'environ 100 à 150 kilomètres. Nous avons dans notre portefeuille des possibilités concrètes où nous visons



des modèles de travail en équipe afin d'utiliser ce bien précieux de la manière la plus productive possible.»

Dans ce cadre, les voitures sont par exemple transportées de l'usine au dépôt. Arrivé à destination, la batterie du camion peut être rechargée à 100% pendant le déchargement et le chargement des autos. La tournée suivante redémarre alors avec la pleine capacité de la batterie. «Scania est le premier fabricant de modes de propulsion alternatifs respectueux de l'environnement dans le secteur des véhicules utilitaires. Nous soutenons nos clients aussi bien avec des solutions de véhicules purement électriques qu'avec l'infrastructure de recharge nécessaire ainsi que des services. Scania offre ainsi une gamme complète de prestations pour réussir le passage à l'électromobilité», résume Christian Hottgenroth, directeur des ventes poids lourds Scania Allemagne Autriche.

Fidéliser les collaborateurs grâce à l'innovation et à la diversification du parc de véhicules

Pour les chauffeurs d'ARS Altmann, le premier porte-voitures entièrement électrique standard au monde est un véhicule spécial. Alors que de l'extérieur, l'aspect et la taille sont presque identiques, c'est au plus tard au démarrage du moteur que l'on remarque la différence avec un diesel. Le nouveau venu est silencieux et pourtant très puissant. Les membres du conseil d'administration d'ARS Altmann voient également dans le transporteur de voitures entièrement électrique un signe positif pour les conducteurs. L'engagement en faveur du transport durable a un effet positif sur la fidélisation des collaborateurs. «Dans l'utilisation quotidienne, les avantages évidents des faibles émissions sonores et du couple élevé sont très appréciés par les chauffeurs», raconte Wolfgang Ketterle. Manfred Rakoczi, collaborateur qualité technique et l'un des premiers conducteurs du Scania 25P BEV chez ARS Altmann, le confirme: «Les premières impressions sont énormes! Le comportement routier est très bon et, par rapport au diesel, il est vif. Le niveau sonore dans la cabine unique.»

Pour ARS Altmann, la livraison et l'utilisation du premier porte-voiture électrique Scania standard est une nouvelle étape dans la diversification de la flotte vers des motorisations alternatives. D'autres aspects connexes, comme les solutions de recharge et les sources d'électricité, sont des piliers importants de la stratégie de durabilité. «Scania est depuis longtemps un bon partenaire. Avec cette nouvelle expérience de camion électrique, nous poursuivons notre collaboration actuelle. Travailler ensemble sur ce projet pilote intensifie notre relation», déclare Alberto Picco. Wolfgang Ketterle ajoute: «Une flotte de camions modernes est un pilier important de notre stratégie pour couvrir l'ensemble des besoins de transport de véhicules et de services. En tant que l'un des plus grands prestataires de services en Europe, avec plus de 3'000 wagons ferroviaires propres et une forte densité de dépôts, nous voulons aller au bout des choses et nous préparer aux défis futurs. Nous poursuivons ainsi notre chemin vers un avenir moderne et responsable.»

Le projet pilote commun est subventionné par le ministère fédéral du numérique et des transports à hauteur de 188'000 € au total dans le cadre de la directive relative à la promotion des véhicules utilitaires légers et lourds équipés de moteurs alternatifs respectueux du climat et de l'infrastructure de ravitaillement et de chargement correspondante (KsNI). NOW GmbH fait office de coordinateur pour la mise en œuvre de la directive de promotion. Les demandes sont approuvées par l'office fédéral de la logistique et de la mobilité.



De plus amples informations peuvent être obtenues auprès de:

Nina Khanaman, directrice de la communication et du marketing
Tél. +49 (261) 897 7 234, E-mail : nina.khanaman@scania.de

René Seckler, responsable des tests de presse
Tél. +49 (151) 122 932 55, e-mail : rene.seckler@scania.de

Scania est l'un des principaux fournisseurs mondiaux de solutions de transport. Avec nos partenaires et nos clients, nous sommes à l'origine du passage à un système de transport durable. En 2021, nous avons livré à nos clients 85 930 camions, 4 436 bus ainsi que 11 786 systèmes d'alimentation industriels et marins. Les ventes nettes se sont élevées à plus de 146 milliards de couronnes suédoises, dont plus de 20 % étaient liées aux services. Fondée en 1891, Scania est aujourd'hui présente dans plus de 100 pays et emploie quelque 54 000 personnes. La recherche et le développement sont principalement concentrés en Suède. La production a lieu en Europe et en Amérique latine, avec des centres de produits régionaux en Afrique, en Asie et en Eurasie. Scania fait partie du groupe TRATON. Pour plus d'informations, visitez le site www.scania.com.