

Spreitenbach, September 2023

Firestone präsentiert seine neuen Lkw-Regionalreifen mit verbesserter Laufleistung und Kraftstoffeffizienz



- Dies sind die ersten Firestone Lkw-Reifen für den Regionaltransport, die mit der Enliten Technologie von Bridgestone ausgestattet sind. Diese sorgt durch eine Reduzierung des Rollwiderstands um bis zu 15 Prozent auf Lenk-, Antriebs- und Anhängerachse für eine verbesserte Kraftstoffeffizienz.¹
- Die neuen Firestone Produkte für Lkw-Flotten bieten eine um bis zu 20 Prozent verbesserte Laufleistung im Vergleich zu den Vorgängermodellen, was zu einer Reduzierung der Kosten pro Kilometer um 10 Prozent führen kann.²
- Das neue Lkw-Reifensortiment wird, verglichen mit seinen Vorgängern, in sechs zusätzlichen Grössen erhältlich sein und ist damit Teil einer erweiterten Produktpalette.

¹ Basierend auf internen Studien wurde eine Verbesserung im Vergleich zu den Vorgängermodellen (FS422Plus, FD622Plus, FT522Plus) erzielt.

² Produktvergleich (aktuelle Firestone Generation & den neuen Firestone Produkten) auf einem Lkw mit der Reifendimension 315/80R22.5 für die Lenk-, 315/80R22.5 für die Antriebs- und 385/65R22.5 für die Anhängerachse mit 4X2+3AT Kombination.

Firestone hat die Markteinführung seiner neuen Lkw-Reifen für den Regionaltransport angekündigt, die mit der Enliten Technologie von Bridgestone entwickelt wurden. Die neuesten Ergänzungen im Lkw-Reifenportfolio der Kultmarke kombinieren ein attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis mit einer zuverlässigen Performance und wurden entwickelt, um sowohl die Gesamtbetriebskosten als auch den ökologischen Fussabdruck von Fuhrparks zu reduzieren, indem sie eine längere Laufleistung und verbesserte Kraftstoffeffizienz aufweisen als ihre Vorgängermodelle.

Zuverlässige Leistung, Reduzierung der Betriebskosten

Firestone blickt auf eine 120-jährige Tradition in der Reifenindustrie zurück und richtet sich an Kunden, die zuverlässige Produkte mit einem ausgezeichneten Preis-Leistungs-Verhältnis suchen. Entwickelt, um die Anforderungen des heutigen Fuhrparkmanagements zu erfüllen, bieten die Reifen FS424, FD624 und FT524 – die neuen Firestone Lkw-Produkte für Lenk-, Antriebs- und Anhängerachsen für den Regionaltransport – ein Höchstmass an Zuverlässigkeit.

Die neuesten Firestone Reifen weisen eine um bis zu 20 Prozent verbesserte Laufleistung im Vergleich zu den Vorgängermodellen auf, was zu einer Reduzierung der Kosten pro Kilometer um 10 Prozent führen kann.² Die neue Produktreihe bietet ausserdem eine verbesserte Kraftstoffeffizienz, da der Rollwiderstand im Gegensatz zu den Vorgängern um bis zu 15 Prozent reduziert werden konnte. Dank der Runderneuerungslösungen von Bridgestone kann die Reifenlebensdauer zusätzlich verlängert werden, wodurch Lkw-Flotten und Reifenkäufer ihre Gesamtbetriebskosten weiter reduzieren können.

Die erhöhte Lebensdauer der Reifen und die optimierte Kraftstoffeffizienz werden durch die Einführung der Enliten Technologie ermöglicht. Durch den erstmaligen Einsatz in einem Lkw-Reifen von Firestone für den Regionaltransport werden die Gesamtbetriebskosten der Fuhrparks optimiert und ihr eigener Weg zur Nachhaltigkeit beschleunigt. Die Enliten Reifentechnologie-Plattform ist der innovative Ansatz von Bridgestone für eine zukunftsweisende Reifenentwicklung. Sie kombiniert modernste Technologien, um den Fahrern ein Höchstmass an Sicherheit und eine hervorragende Leistung zu bieten und gleichzeitig die Nachhaltigkeitseigenschaften des Reifens zu verbessern.

Mit den wettbewerbsfähigen Nasshaftungskennzeichnungen bei der Label-Einstufung und der 3PMSF-Markierung gewährleisten die neuesten Lkw-Reifen von Firestone das ganze Jahr über hohe Zuverlässigkeit.

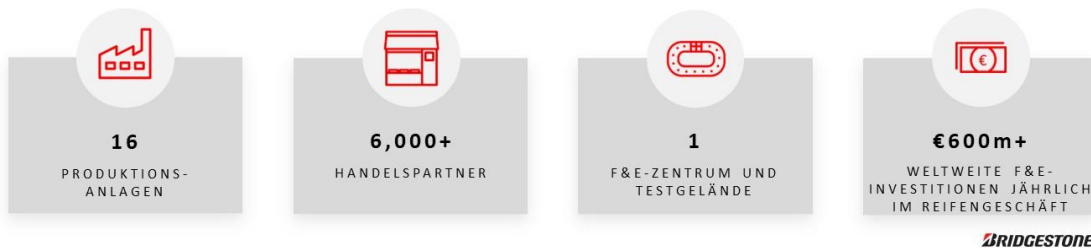
Die neuen Firestone Regionalprodukte werden als Teil einer erweiterten Produktpalette in sechs zusätzlichen Grössen erhältlich sein und bieten den Kunden somit eine grössere Auswahl als ihre Vorgänger. Die ersten Dimensionen werden ab September 2023 auf den Markt kommen, während weitere Ausführungen im Laufe des Jahres 2024 folgen. Diese neue Produktreihe wird das derzeitige Firestone Plus Line-up ersetzen.

„Lkw-Flotten brauchen Reifen, die das ganze Jahr über verlässlich sind und gleichzeitig die Gesamtbetriebskosten reduzieren – besonders unter den heutigen Bedingungen“, sagt Christoph Frost, Director Commercial Products Bridgestone Central Europe. „Durch den erstmaligen Einsatz von Enliten sind wir gezielt auf diese Kundenbedürfnisse eingegangen und haben neue

Firestone Lkw-Reifen entwickelt, die neue Massstäbe im mittleren Segment setzen sollen. Die in einer Vielzahl von Dimensionen erhältlichen FS424, FD624 und FT524 sind sowohl für die Marke Firestone als auch für kostenbewusste Flotten, die auf der Suche nach einer optimalen Reifenwahl sind, ein wahrer Meilenstein.“

Über Bridgestone in Europa, Nahost, Indien und Afrika:

Bridgestone in Europa, Nahost, Indien und Afrika (Bridgestone EMIA) ist eine regionale strategische Geschäftseinheit der Bridgestone Corporation, einem weltweit führenden Anbieter für Reifen und nachhaltige Mobilitätslösungen. Mit Hauptsitz in Zaventem (Belgien) beschäftigt Bridgestone EMIA mehr als 20.000 Mitarbeiter:innen und ist in 40 Ländern der Region tätig.



Bridgestone bietet ein umfassendes Produktportfolio an Premiumreifen, wegweisende Reifentechnologien und fortschrittliche Mobilitätslösungen. Die Vision des Unternehmens ist es, einen sozialen und kundenorientierten Mehrwert zu schaffen. Das Bridgestone E8 Commitment beschreibt als globale Unternehmensverpflichtung die Werte, mit denen das Unternehmen seinen Beitrag für die Gesellschaft, seine Kunden und zukünftige Generationen leisten will. Das Engagement lässt sich durch acht Leitbegriffe definieren: Energy, Ecology, Efficiency, Extension, Economy, Emotion, Ease und Empowerment. Diese dienen als Leitlinien für die strategischen Entscheidungen und Aktivitäten in allen Unternehmensbereichen.

Besuchen Sie unser Mediacenter auf <https://press.bridgestone-emia.com/de>. Weitere Informationen finden Sie auf bridgestone.ch sowie auf [Facebook](#), [Instagram](#), [YouTube](#), [Twitter](#) und [LinkedIn](#)

Pressekontakt Bridgestone:

Kester Grondey
kester.grondey@bridgestone.eu

Agenturkontakt PUNKT PR:

Benjamin Kolthoff
benjamin.kolthoff@bridgestone.eu