



Übersicht Lkw- Nutzfahrzeugreifen Portfolio 2024

Bridgestone

Firestone

Bandag

Bridgestone Sommer-Nutzfahrzeugreifen Portfolio 2024

Bridgestone bietet für die Sommersaison 2024 ein innovatives Portfolio aus leistungsstarken, zuverlässigen und nachhaltigen Premiumprodukten. Dieses umfasst digitale Mobilitäts- und Flottenmanagementlösungen, herausragende Sommer-Nutzfahrzeugreifen sowie besonders umweltschonende Bandag Runderneuerungen. Die zukunftsweisenden Leistungseigenschaften, die mit den Enliten Technologien einhergehen, sind mittlerweile ein fester Bestandteil des Nutzfahrzeugreifen-Portfolios von Bridgestone und bringen eine entscheidende Verbesserung für die Mobilität.

„Unsere herausragenden Premiumreifen im Commercial-Segment sind die zuverlässige Wahl für Fuhrparks und Flotten, die auf höchste Leistung setzen. Mit unserer neuen Bridgestone Ecopia ENLITEN Serie unterstützen wir einen zukunftsweisenden Transport-Sektor“, sagt Christoph Frost, Director Commercial Products Bridgestone Central Europe. „Die neue Nutzfahrzeugreifen-Reihe für den Fernverkehr setzt auf die innovative Enliten

Technologieplattform, um eine verbesserte Haltbarkeit und einen optimierten Rollwiderstand das ganze Jahr über zu ermöglichen.“

Neu im Portfolio ist zudem die Firestone Regional-Serie, die dank der hochmodernen Enliten Technologien ein Höchstmass an Zuverlässigkeit und eine höhere Laufleistung bietet. Ebenso erhalten Fuhrparkbetriebe mit dem umfassenden Sortiment an Bandag Runderneuerungen die Möglichkeit, gezielt auf die Ansprüche der nachhaltigen Transport-Branche von morgen zu reagieren.

„Mit Blick auf das Bridgestone E8 Commitment, unsere wegweisende Unternehmensverpflichtung, verfolgen wir das Ziel, einen gesellschaftlichen und kundenorientierten Mehrwert zu schaffen und sehen damit auch besonders für Flotten und Fuhrparks grosse Chancen für einen nachhaltigeren Betrieb“, fügt Christoph Frost hinzu.



Christoph Frost
Director Commercial Products
Bridgestone Central Europe

Fleetcare im Überblick

Flottenbetriebe legen einen grossen Wert auf Kosteneffizienz, Sicherheit, Komfort und Nachhaltigkeit. Aus diesem Grund bietet Bridgestone seine integrierten Reifen- und Flottenmanagementlösung Fleetcare an, um das Flottengeschäft effizient voranzutreiben.







Fleetcare verbindet Reifen- sowie Flottenmanagementlösungen mit integrierten und vernetzten Daten und nimmt so massgeblichen Einfluss auf den Flottenmarkt. Dank der kombinierten Nutzung von Reifen- und Fahrzeuganalysen bietet Fleetcare intelligentere und vorausschauende Wartungslösungen, die zu einer optimierten Leistung und mehr Komfort führen – alles im Rahmen eines einzigen Vertrages mit einem zentralen Partner an der Seite.

Mit Fleetcare bietet Bridgestone einzigartige Geschäftsvorteile durch IoT, datengesteuerte Analysen und Dienstleistungen und unterstützt mithilfe von massgeschneiderten Programmen sowie modernsten Technologien, entsprechenden Systemen und Prozessen ein erfolgreiches Flottengeschäft. Die Lösung wurde für Manager von Nutzfahrzeugflotten entwickelt, die auf der Suche nach einem umfassenden und modularen Lösungspaket sind. Fleetcare erweitert die täglichen Aufgaben um Kostenkontrolle und Automatisierung und ermöglicht auf diese Weise ein verbessertes einheitliches Management.

Weitere Informationen zu Fleetcare [hier](#).

fleetcare 

Fleetcare umfasst im Detail:

-  Reduzierung der Betriebskosten
-  Maximale Kundenzufriedenheit
-  Zeitersparnis
-  Regelkonformität bzw. Compliance
-  Gewährleistung von Sicherheit und Schutz
-  Aufbau einer nachhaltigen Zukunft

Bereit für die Mobilität der Zukunft mit den Bridgestone Enliten Reifentechnologien

Als ein führender Investor im Bereich F&E der Branche leistet Bridgestone Pionierarbeit bei Premiumreifen und Reifentechnologien – auch für Elektroautos. Durch enge Partnerschaften mit führenden Fahrzeugherstellern erweitert das Unternehmen kontinuierlich seine Expertise, um ein Reifenangebot für die Erstausrüstung und den Ersatzmarkt zu entwickeln, das den spezifischen Herausforderungen von Elektrofahrzeugen und Autofahrern bestmöglich gerecht wird.

Die Entwicklung eines solchen Reifens erfordert ein ideales Zusammenspiel der Leistungscharakteristiken, Nachhaltigkeitseigenschaften sowie höchster Standards in Bezug auf Sicherheit. Die Enliten Reifentechnologien unterstützen dabei, diese Ergebnisse mithilfe der Kombination verschiedener hochmoderner Spitzentechnologien zu erreichen – unabhängig von der Antriebsart, da sie sich sowohl für Reifen für Verbrenner- als auch für Hybrid- und Elektrofahrzeuge eignen.

ENLITEN
TECHNOLOGY

Die Vorteile, die Enliten für die Anforderungen der modernen Mobilität mit sich bringt, setzen sich zusammen aus einem geringeren Rollwiderstand für höhere Reichweite, einer grösseren Verschleisstoleranz als Ausgleich zum höheren Gewicht und Drehmoment, einer geringeren Geräusentwicklung für mehr Komfort und einer niedrigeren Umweltbelastung durch die Reduzierung von CO₂-Emissionen und effizienter Materialnutzung – ohne Kompromisse in Bezug auf Leistung und Sicherheit einzugehen.

Enliten stellt somit einen zentralen Bestandteil der Bestrebungen von Bridgestone dar, entsprechend des Bridgestone E8 Commitments einen gesellschaftlichen und kundenorientierten Mehrwert zu schaffen.

Neben Enliten gibt Bridgestone auch für bestehende Produkte sein Werteversprechen: Die Alleinstellungsmerkmale (USPs) der Ersatzmarkt-Produkte gelten sowohl für Verbrenner- als auch für Elektrofahrzeuge.

Ecopia ENLITEN

Fernverkehr Lkw-Reifen

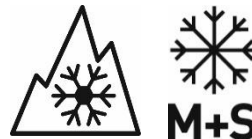
- **Herausragende Kraftstoffeffizienz** durch einen reduzierten Rollwiderstand um 12 Prozent bei der Antriebs- und um acht Prozent bei der Lenkachse¹
- **EU-Reifenlabel A** für den Rollwiderstand
- **Erhöhte Laufleistung** um 40 für die Antriebs- und um sechs Prozent für die Lenkachse²
- **EU-Reifenlabel B** für die Nasshaftung

Technologien:

- **Neues Profildesign** für verbesserte Energieeinsparung und Wasserableitung
- **High-Performance Gummimischung** für herausragende Kraftstoffeffizienz
- **Robuste Karkasse** mit Cooling Fin für verbesserte Haltbarkeit und Runderneuerungsfähigkeit
- **Spiral-Gürtelkonstruktion:** Verbessertes Kurvenverhalten und optimierte Druckverteilung sorgt für einen gleichförmigen Abrieb bei höherer Lebensdauer.
- **Neue Kontakttechnologie:** Die optimierte Aufstandsfläche durch die Synergien der neuen Technologien für Gürtel, Schulter und Profil sorgt für gleichmässigen Abrieb.
- Ausgestattet mit **RFID**, TMS Einsatz möglich.



Breite	Serie	Zoll	Dimensionen / ≥ 17" (neu)
315 - 385	55 - 80	22,5'	5



Weitere Infos [hier](#) & [hier](#)

¹Im Vergleich zur vorherigen Generation

²Nach internen Auswertungen und Praxistests, die vom Bridgestone Technical Center durchgeführt wurden, werden der Bridgestone Ecopia Steer ENLITEN – Ecopia Drive ENLITEN mit dem Bridgestone Ecopia H-Steer 002 – Ecopia H-Drive 002 in der Grösse 315/70 R22.5 verglichen. Die Laufleistung wurde bei einer reinen Fernverkehrsanwendung ermittelt, bei der die Lkw überwiegend auf Autobahnen fahren. Das konkrete Ergebnis kann je nach Betriebsbedingungen des Fuhrparks/Lkw abweichen.

Ecopia H002

Fernverkehr Lkw-Reifen

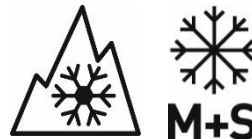
- **Kraftstoffeffizientester Reifen** seiner Klasse – Kraftstoffkosten einsparen und CO₂-Emissionen reduzieren
- **EU-Reifenlabel B** im Bereich Nasshaftung für Lenkachs-, Antriebsachs- und Aufliegerreifen
- **EU-Reifenlabel A** für die Kraftstoffeffizienz der Lenkachse, Antriebsachse und Anhänger (höchste Effizienz seiner Klasse)^{1,2}
- Ausgezeichnet vom **TÜV SÜD** mit dem offiziellen Reifen-Prüfzeichen für seine hohe Qualität und Sicherheitsstandards

Technologien:

- **Rollwiderstandoptimiertes Profildesign** und **modernste Gummimischung** für beste Kraftstoffeffizienz in seiner Klasse^{1,2}
- **Optimierte Aufstandsfläche** und **neue Gummimischung** mit hohem Silica-Anteil sorgen für erstklassige Nasshaftung ohne Kompromisse bei der Laufleistung
- **Robuste Karkasse** für längere Lebensdauer und hervorragende Runderneuerungsfähigkeit



Breite	Serie	Zoll	Dimensionen / ≥ 17" (neu)
295 – 385	50 – 80	22,5"	16



Weitere Infos [hier](#) & [hier](#)

¹ Finanzielle Einsparungen und CO₂-Reduzierung für die gesamte Flotte auf der Grundlage der folgenden Annahmen: Flottengröße von 150 Zugmaschinen und 150 Anhängern, 130.000 km jährliche Laufleistung pro Lkw, Dieselpreis 1,2 €/l.

² EU-Reifenlabel B für die Nasshaftung in den Größen 315/70R22.5 und 385/55R22.5 gemäß der europäischen Reifenkennzeichnungsverordnung. Klassenbeste im Bereich Traktion bei Nässe nach dem Wet-Hill-Climb-Test, durchgeführt von TÜV SÜD im Juli-August 18, im Auftrag von Bridgestone Europe. Die Dimension 315/70R22.5 und Mitbewerberprodukte im Test: Goodyear Fuelmax D, Continental Ecoplus HD3, Michelin X-Linie Energie D2, Pirelli TH: 01. TÜV SÜD Product Service GmbH Berichtsnummer [713136052-7_1], http://bridgestone-daten.eu/TUEV-SUED_BS-Ecopia002_Benchmark.pdf.

Ecopia H-Trailer 002

Fernverkehr Lkw-Reifen

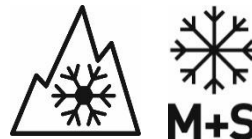
- Für **Fernverkehr, Megatrailer**
- **Kraftstoffeffizientester Reifen** seiner Klasse – Kraftstoffkosten einsparen und CO₂-Emissionen reduzieren
- Beste Traktion bei Nässe in seiner Klasse¹ durch verbesserte Bodenaufstandsfläche mit optimierter Wasserableitung für bessere Nasshaftung²
- **EU-Reifenlabel A** im Nassbremsen
- **EU-Reifenlabel B** für Rollwiderstand für einen exzellenten Kraftstoffverbrauch

Technologien:

- **Neue Karkassenform** mit Resistenz gegen unregelmässigen Abrieb
- **Neue Laufflächenmischung und geschlossenes Profildesign** für eine optimierte Laufleistung, verbessertes Nassverhalten und hohe Gesamtleistung



Breite	Serie	Zoll	Dimensionen / ≥ 17" (neu)
445	45	19,5"	1



Weitere Infos [hier](#)

¹ In den wichtigsten Langstreckendimensionen 315/70R22.5 und 385/55R22.5.

² Klassenbesten im Bereich Nasstraktion nach dem Anfahren-am-Berg-Test, durchgeführt von TÜV SÜD im Juni-Juli 18, im Auftrag von Bridgestone Europe. Die Dimension 315/70R22.5 und Mitbewerberprodukte im Test: Goodyear Fuelmax D, Continental EcoPlus HD3, Michelin X-Linie Energie D2, Pirelli TH: 01. TÜV SÜD Product Service GmbH Berichtsnummer [713136052-7_1], http://bridgestone-daten.eu/TUEV-SUED_BS-Ecopia002_Benchmark.pdf

M-Serie (On/Off)

Lkw-Reifen für leichtes Gelände

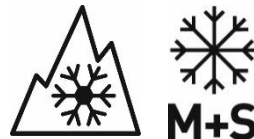
- **Langlebiger** hochbeständiger Lenkachs-, Antriebsachs- und Aufliegerreifen
- **Nutzung auf Strassen und im Gelände:** hoher Widerstand gegenüber Schnitten, Rissen und anderen Reifenschäden
- **Beste Performance** auf einer Vielzahl von Einsatzgebieten
- **Robuster Reifen** mit hoher Resistenz gegen äussere Einwirkungen, Einschnitte und Ausrisse
- **Komfortables** Fahrgefühl
- **Gleichmässige Abnutzung** für eine lange erste Lebensdauer

Technologien:

- **Hohe Haltbarkeit der Karkasse** für längere Lebensdauer, reduzierte Kosten pro Kilometer und bessere Runderneuerungsfähigkeit



Breite	Serie	Zoll	Dimensionen / ≥ 17" (neu)
295 – 385	65 - 80	22,5"	8



Weitere Infos [hier](#) & [hier](#)

U-AP 002

Ganzjahresreifen für Stadtbusse und den urbanen Transporteinsatz

- Entwickelt für Stadtbusflotten mit **Verbrennungs-, Hybrid- und Elektroantrieben**¹
- **Exzellente Laufleistung** durch erhöhte Nutzungsdauer um 9 Prozent²
- **Reduzierter Geräuschpegel** im urbanen Betrieb von 69 dB¹
- **EU-Reifenlabel B** für den Rollwiderstand, um den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen zu reduzieren¹
- Erfüllt mit rund 200 kg **höherer Tragfähigkeit**² die Anforderungen von Elektrobussen und eignet sich damit für acht Tonnen schwere Lenkachsen¹
- Möglichkeit zur Runderneuerung mit Bandag U-AP 002

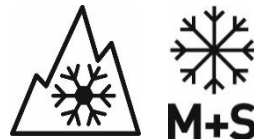
Technologien:

- **Verbesserte Laufflächenmischung** für ein rundum verbessertes Abriebsverhalten
- **Wasserdrainage-Technologie** für verbesserte Wasserableitung und exzellenten Grip bei Nässe
- **Robuster Seitenwandschutz** für eine längere Lebensdauer der Karkasse und bessere Runderneuerungsfähigkeit



Weitere Infos [hier](#)

Breite	Serie	Zoll	Dimensionen / ≥ 17" (neu)
215 – 315	60 – 75	17,5" – 22,5"	4



¹ Gilt für die Reifendimension 275/70 R22.5

² Im Vergleich zu seinem Vorgänger, dem Bridgestone U-AP 001.

COACH-AP 001

Reisebus Lkw-Reifen

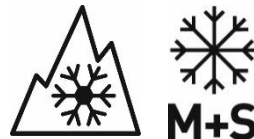
- Für Reisebusse **im Fernverkehr**
- **Hervorragende Kraftstoffeffizienz** dank moderner Gummimischung und auf den Einsatz abgestimmtem Profildesign, welches CO₂-Emissionen und die Gesamtbetriebskosten für den Flottenbetrieb reduziert
- **Hohe Leistung bei Nässe** und winterlichen Verhältnissen durch eine moderne Gummimischung
- Hervorragender Geräuschkomfort dank neuem **Profildesign** und optimierter Pitch-Sequenz
- **EU-Reifenlabel B** in den Bereichen Nasshaftung und Kraftstoffeffizienz

Technologien:

- **Revolutionäre Cooling Fins** für Temperaturregelung der Karkasse mit niedriger Betriebstemperatur
- **Robuste Karkasse** für eine lange Lebensdauer und hervorragende Runderneuerungsfähigkeit
- **3D-Lamellen und Hochleistungsmischung** optimieren Grip für den ganzjährigen Einsatz



Breite	Serie	Zoll	Dimensionen / ≥ 17" (neu)
295	80	22,5"	1



Weitere Infos [hier](#)

Duravis R002

Regionalverkehr Lkw-Reifen

- **Beste Nasshaftung** in seiner Klasse durch optimierten Kontaktdruck und verbesserte Wasserableitung.
- **Optimierte Kraftstoffeffizienz** durch leistungsstarke Gummimischung und hohe Blocksteifigkeit.
- **EU-Reifenlabel A** im Bereich Nasshaftung und **EU-Reifenlabel B-C-B** für die Kraftstoffeffizienz der Lenk-, Antriebs- und Anhängerachse¹
- Überzeugt im Test des **TÜV SÜD** im Bereich Bremsen auf Nässe und beim seitlichen Grip auf Nässe im Vergleich zu seinem Vorgänger²
- „**Severe Duty**“-Spezifikation für Lenk- und Antriebsräder in den Grössen 315/70 und 315/80 für **anspruchsvolle Einsätze**

Technologien:

- **Neue Laufflächenmischungen** für hohe Nasshaftung, niedrige Betriebstemperatur sowie reduzieren Energieverlust und Rollwiderstand
- **Spezielles Mischverfahren:** sorgt für gleichmässigen Verschleiss und eine bessere Nasshaftungsleistung
- **Robuste Karkasse** für längere Lebensdauer und hervorragende Runderneuerbarkeit
- **Innovatives Profildesign** mit geringer Verformung für hohe Kurvenleistung, hohe Robustheit und reduzierten Energieverlust sowie erhöhte Verschleissfestigkeit

Breite	Serie	Zoll	Dimensionen / ≥ 17" (neu)
295 – 385	55 – 80	24" – 28"	20



Weitere Infos [hier](#) & [hier](#)

¹ EU-Label in der Grösse 315/80R22.5 bei der Lenk- und Antriebsachse und 385/65 R22.5 bei der Anhängerachse.

² Der Bridgestone Duravis R002 wurde in der Dimension 315/80 R22.5 getestet. Testfahrzeug: MAN TGX 26.500. Report No. 713168488_in

Duravis Van ENLITEN „Leistungsbereit, für ein effizientes Unternehmen“

Sommerreifen für leichte Nutzfahrzeuge (LLkw)

- **Beste Laufleistung¹**
 - Höchste Laufleistung im Vergleich zum Premium-Wettbewerb
- **Beste Leistung im Nass- und Trockenbremsen²**
 - Kürzester Bremsweg auf nasser und trockener Strasse im Vergleich zum Premium-Wettbewerb
- **Geringerer Verbrauch und optimierte Kraftstoffeffizienz³**
 - Um 21 % reduzierter Rollwiderstand im Vergleich zum Vorgänger R660

EV-ready: Entwickelt, um die speziellen Anforderungen von elektrischen Fahrzeugen zu erfüllen

Technologien:

- **Extra verstärkte Seitenwand:** Für einen zuverlässigen Betrieb
- **Optimierte Laufflächenform:** Für einen kontinuierlichen Kontakt zur Fahrbahnoberfläche
- **Verbesserte Kontaktdruckverteilung:** Für einen gleichmässigen Verschleiss und Geräuschminimierung
- **Neues Profilrippendesign:** Für eine verbesserte Wasserableitung
- Innovatives Mischverfahren zur Verbesserung der chemischen Reaktionskontrolle, Ausgleich des Verstärkungsmechanismus und Rollwiderstandsoptimierung

Breite	Serie	Zoll	Dimensionen / ≥ 17"
185 – 235	75 – 55	15" – 17"	26/3



Weitere Infos [hier](#)

¹ Tests, die vom TÜV SÜD im Auftrag von Bridgestone von Juli bis August 2022 mit dem VW Caravelle 2.0 TDI auf Bridgestone Duravis Van Reifen in der Dimension 205/65 R16C durchgeführt wurden, verglichen mit den Leistungen der wichtigsten Wettbewerber im gleichen Segment: Michelin Agilis 3, Continental VanContact Ultra, Goodyear Ultragrip Cargo2. TÜV SÜD Bericht Nr. [713262236]. Bewertung der Laufleistung: BRIDGESTONE Duravis Van (100%), MICHELIN Agilis 3 (96,7%), CONTINENTAL VanContact Ultra (93,3%), GOODYEAR EfficientGrip Cargo2 (64,4%). TÜV Link: <https://www.bridgestone-daten.eu/TUEV-Duravis-Van-VT.pdf> ² Tests, die vom TÜV SÜD im Auftrag von Bridgestone von Juli bis September 2022 auf der Anlage von ATP Papenburg (D) für Tests mit einem VW Caravelle und einem Mercedes-Benz Sprinter durchgeführt wurden, auf Bridgestone Duravis Van Reifen der Grösse 205/65 R16C im Vergleich zu den Leistungen der Hauptwettbewerber im gleichen Segment: Continental VanContact Ultra, Goodyear Ultragrip Cargo2, Michelin Agilis 3, Pirelli Carrier. TÜV SÜD Bericht Nr. [71326224]. NASSBREMSSEN [Bremsweg [m] von 80 auf 20 km/h] Bewertung: BRIDGESTONE Duravis Van (100%), GOODYEAR EfficientGrip Cargo2 (99,9%), PIRELLI Carrier (98,5%), CONTINENTAL VanContact Ultra (95,3%). TROCKENBREMSSE [Bremsweg [m] von 100 auf 0 km/h] Bewertung: BRIDGESTONE Duravis Van (100%), GOODYEAR EfficientGrip Cargo2 (98,7%), CONTINENTAL VanContact Ultra (98,1%), PIRELLI Carrier (97,4%) MICHELIN Agilis 3 (96,3%). TÜV Link: <https://www.bridgestone-daten.eu/TUEV-Duravis-Van-PM.pdf>

³ Basierend auf den internen Vergleichswerten Duravis Van vs. Duravis R660 (Referenzgrösse 205/65 R16C).

Duravis All Season

Ganzjahresreifen für Transporter

„Erreichen Sie Ihre Ziele – egal zu welcher Jahreszeit“

- **Beste Nasshaftung seiner Klasse**
 - EU-Reifenlabel „A“ – die bestmögliche Auszeichnung für Nasshaftung
- **Zuverlässige Schnee-Performance**
 - Zertifizierte Schneeflocken-Kennzeichnung (3PMSF) ermöglicht ganzjährigen Einsatz
- **Laufrichtungsgebundenes Profildesign**
 - V-förmiges Design für einen besseren Grip auf Schnee

Technologien:

- **Grossvolumige Profilirillen in der Schulter sorgen für eine bessere Wasserableitung**
- **Optimierte Kontaktdruckverteilung:** Für maximale Haftung bei Nässe und Schnee sowie eine gleichmässige Abnutzung
- **Extra verstärkte Seitenwand** für einen zuverlässigen Betrieb
- **Neues Profildesign:** Hohe Profilblocksteifigkeit für eine längere Haltbarkeit
- **Optimierte Karkasskonstruktion** für eine gleichmässige Aufstandsfläche

Breite	Serie	Zoll	Dimensionen / ≥ 17"
195 – 235	75 – 60	15" – 17"	7/2

Hinweis: Bridgestone ist es wichtig, Autofahrer darauf hinzuweisen, dass Ganzjahresreifen immer eine Kompromisslösung und nur für bestimmte Zielgruppen geeignet sind. Dazu zählen Kurzstreckenfahrer, die überwiegend in ebenen oder urbanen Gebieten unterwegs sind, Fahrzeuge mit geringerer Leistung sowie Jahresfahrleistung oder Fahrer mit Mobilitätsalternativen bei Extrembedingungen. Die richtige Reifenwahl hängt also vom Fahrverhalten und den regionalen Wetterbedingungen ab.



Weitere Infos [hier](#)

Firestone Regionalserie ENLITEN FS424 / FD624 / FT524

Regionalverkehr Lkw-Reifen mit Enliten Technologien

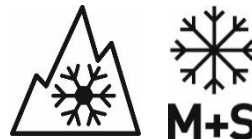
- Für Lenk-, Antriebs- und Anhängerachsen
- **Herausragende Kraftstoffeffizienz** dank um bis zu 15 Prozent reduziertem Rollwiderstand auf Lenk-, Antriebs- und Anhängerachse¹
- Um bis zu **20 Prozent verbesserte Laufleistung** im Vergleich zu den Vorgängermodellen

Technologien:

- **Neues Profildesign** für verbesserte Energieeinsparung und Wasserableitung
- **High-Performance Gummimischung** für herausragende Kraftstoffeffizienz
- **Robuste Karkasse** mit Cooling Fin für verbesserte Haltbarkeit und Runderneuerungsfähigkeit



Breite	Serie	Zoll	Dimensionen / ≥ 17" (neu)
295 – 385	55 – 80	22,5"	13



Weitere Infos [hier](#)

¹Basierend auf internen Studien wurde eine Verbesserung im Vergleich zu den Vorgängermodellen (FS422Plus, FD622Plus, FT522Plus) erzielt.

²Produktvergleich (aktuelle Firestone Generation & den neuen Firestone Produkten) auf einem Lkw mit der Reifendimension 315/80R22.5 für die Lenk-, 315/80R22.5 für die Antriebs- und 385/65R22.5 für die Anhängerachse mit 4X2+3AT Kombination.

Vanhawk Multiseason

Ganzjahresreifen für Transporter

„Zuverlässige Leistung bei jedem Wetter“

- **Optimierter Rollwiderstand**
 - Überwiegend EU-Reifenlabel „C“ für Kraftstoffeffizienz
- **Zuverlässige Performance auch im Winter**
 - Zertifizierte Schneeflocken-Kennzeichnung (3PMSF)

Technologien:

- **Ausgewogene Konstruktion und hohe Profilblocksteifigkeit:** verbessertes Fahrverhalten auf trockener Strasse und überzeugende Laufleistung
- **Symmetrisches, nicht laufrichtungsgebundenes Profil mit länglichen Profilrillen:** maximierte Wasserableitung
- **Profildesign mit optimierten Profilkanten und Lamellen**
- **Innovative Materialtechnologie mit selektiven Nanopartikeln:** sorgt für eine gute Leistung auf Nässe und eine zuverlässige Schnee-Performance

Breite	Serie	Zoll	Dimensionen / ≥ 17"
185 – 235	75 – 60	15" – 17"	21/1



Weitere Infos [hier](#)

Hinweis: Bridgestone ist es wichtig, Autofahrer darauf hinzuweisen, dass Ganzjahresreifen immer eine Kompromisslösung und nur für bestimmte Zielgruppen geeignet sind. Dazu zählen Kurzstreckenfahrer, die überwiegend in ebenen oder urbanen Gebieten unterwegs sind, Fahrzeuge mit geringerer Leistung sowie Jahresfahrleistung oder Fahrer mit Mobilitätsalternativen bei Extrembedingungen. Die richtige Reifenwahl hängt also vom Fahrverhalten und den regionalen Wetterbedingungen ab.

Bandag U-AP 002

Ganzjahresreifen für Stadtbusse und den urbanen Transporteinsatz

- **Verringerte CO₂-Emissionen** dank des um **12,5 Prozent reduzierten Rollwiderstands**¹
- **Reduzierter Geräuschpegel auf 70 dB**¹
- Bessere Beständigkeit gegen ungleichmässige Abnutzung²
- **Erhöhte Laufleistung**, unabhängig von der Antriebsart

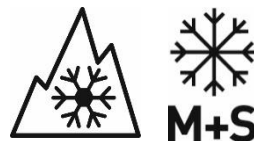
Technologien:

- **Innovatives Profildesign** verbessert die Eignung für alle Arten von Antriebssystemen, inkl. **E-Motoren**
- **Spezielles Lamellendesign** schützt Reifen vor ungleichmässigem Verschleiss
- **Wasserdrainage-Technologie** für verbesserte Wasserableitung und exzellenten Grip bei Nässe



Weitere Infos [hier](#)

Breite	Serie	Zoll	Dimensionen / ≥ 17" (neu)
275	70	22,5"	1



¹ Basierend auf einem internen Test nach ECE Reg. Nr. 117. PCT U-AP 002 vs. Vorgängermodell PCT U-AP 001 (Breite 250, Grösse 275/70R22.5).

² Vergleich der einseitigen/partiellen Abnutzung zwischen den Profilen U-AP 001 vs. U-AP 002 (basierend auf Feldtestdaten – MTF801).

Bandag FuelTech® H-Drive 002/ FuelTech® H-Trailer 002

Runderneuerung

- Für **Fernverkehr, Lkw**
- Kraftstoffsparender Antriebsachs- und Aufliegerreifen
- **Kraftstoffeinsparung** bei gleichzeitiger **Reduzierung der CO₂-Emissionen** durch einen sehr geringen Rollwiderstand
- **Längere Lebensdauer** der Reifen dank widerstandsfähiger Konstruktion und guter Beständigkeit gegenüber unregelmässigem Verschleiss
- **FuelTech H-Drive 002: Bei Nässe und winterlichen Bedingungen zuverlässiges Handling**

Technologien:

- Runderneuerung basierend auf der Bridgestone **Premium- Neureifentechnologie** des **Ecopia H002**.



Weitere Infos [hier](#) & [hier](#)

Breite	Serie	Zoll	Ausführungen / ≥ 17" (neu)
285 – 315	60 – 80	19,5" – 22,5"	10



M+S

Bandag R-Drive 002/ Bandag R-Trailer 002

Runderneuerung

- Für **Regionalverkehr, Lkw**
- Hervorragende **Laufleistung**
- Ausgezeichnete **Widerstandsfähigkeit** gegenüber unregelmässigem Verschleiss
- Kompromisslose **Kraftstoffeffizienz** und Vielseitigkeit
- **Ganzjährige Sicherheit** in puncto Traktion, Bremsen und Kurvenverhalten
- **Herausragende Laufleistung** und Performance für den Regionaleinsatz

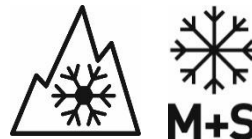
Technologien:

- Runderneuerung des **Bandag R-Drive 002 und Bandag R-Trailer 002** basierend auf der **Premium-Neureifentechnologie** des **Duravis R002 Portfolio**
- **Neues Schulterdesign** des R-Trailer 002 integriert das optimierte „**Miniwing**“-Design von Bridgestone
- Sorgt für einen noch zuverlässigeren Sitz an den Karkassen und eine hervorragende Beständigkeit gegenüber Schnitten und Rissen im Schulterbereich



Weitere Infos [hier](#) & [hier](#)

Breite	Serie	Zoll	Dimensionen / ≥ 17" (neu)
295 – 385	60 – 80	19,5" – 22,5"	9



¹ Basierend auf einem internen Test nach ECE Reg. Nr. 117. PCT U-AP 002 vs. Vorgängermodell PCT U-AP 001 (Breite 250, Grösse 275/70R22.5).

² Vergleich der einseitigen/partiellen Abnutzung zwischen den Profilen U-AP 001 vs. U-AP 002 (basierend auf Feldtestdaten – MTF801).

Bandag M-Drive 001/ Bandag M-Trailer 001

Runderneuerung

- Für **Lkw** - Einsatz auf der Strasse und im Gelände

Bandag M-Drive 001

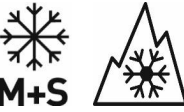
- Hervorragende Kilometerleistung** dank neuester Technologie bei der Gummimischung
- Herausragende Robustheit** mit hoher Resistenz gegen Schnitte/Einfahrverletzungen und Beschädigungen
- Sehr gute **Selbstreinigungseigenschaften** zur Sicherstellung optimaler Traktion
- Guter Fahrkomfort** dank optimierter Profilstruktur

Technologien:

- Optimierte Profilstruktur** steigert den Fahrkomfort
- Fortschrittliche Mischungstechnologie** optimiert die Kilometerleistung

Bandag M-Trailer 001

- Hervorragende Laufleistung** dank neuer Gummimischung und verbessertem Profildesign – für eine gleichmässige Abnutzung
- Robuste Leistung**, mit der auch härteste Bedingungen bei Fahrten auf der Strasse oder im Gelände gemeistert werden können („On/Off-Road“)
- Langlebigkeit** durch kerbzähe Gummimischung mit hervorragender Schnittresistenz
- Erhöht die Lebensdauer und **reduziert damit die Kosten** pro gefahrenen Kilometer



Breite	Serie	Zoll	Dimensionen / ≥ 17" (neu)
275 – 315	70 – 90	22,5"	6

Breite	Serie	Zoll	Dimensionen / ≥ 17" (neu)
385 – 445	65	22,5"	3

Weitere Infos [hier](#) & [hier](#)

¹ Basierend auf einem internen Test nach ECE Reg. Nr. 117. PCT U-AP 002 vs. Vorgängermodell PCT U-AP 001 (Breite 250, Grösse 275/70R22.5).

² Vergleich der einseitigen/partiellen Abnutzung zwischen den Profilen U-AP 001 vs. U-AP 002 (basierend auf Feldtestdaten – MTF801).

